



NOTES:

1. 原料烘干时间为6H(小时)以上。
2. 产品平面不能有变形, 弯曲。
3. 产品在125C° 的温度烘烤1.5H(小时)不能有变形。

RoHS

REV.	REVISION RECORD	DATE	REV	REVISION RECORD	DATE
A			C		
B			D		

NAME	EFD-5055-2隔板	MATERIAL	PET-FR530	SCALE	1:1	ANGLE	±1°
DRAWING NO.	HX-5003B	PIN MATERIAL		UNIT	m/m	REV.	00



东莞市华欣塑胶制品有限公司  
 DONGGUAN HUAXIN PLASTIC MANUFACTURING PRODUCTS CO.,LTD.  
 TEL:0769-86388088 86388188 86388288 FAX:0769-86388111  
 http://www.hxbobbin.com E-Mail:hxbobbin@vip.163.com

PIN TENSION LOAD		kg MIN	UL REC. :94V0	
TOLERANCE:0<L<4: ±0.1 4<L<16: ±0.2 16<L<63: ±0.3				
DRAWN & DRAFTED BY	LIN HUA JING	CHECKED & APPROVED BY	LIN GUO PING	DATE: AUG 13 2011