



備註說明:

1. 材質: PM-9630
2. 強度要求: 1.80kg MIN
3. 耐壓要求: 4KV/1.5mA/1分鐘
4. 焊錫溫度: 450° ±10° 3SEC
5. 焊錫前拉力: 1.00kg MIN
焊錫後拉力: 1.50kg MIN
6. 模具狀況: 量產模
7. CP線硬度要求: 全硬

客户确认 签回 RoHS HF

REV.	REVISION RECORD	DATE	REV	REVISION RECORD	DATE
01	△TOP頂部增加凸台(高0.80)作防呆,頂部和底部做貼銅鉗方向標記識別	2021/12/09	03		
02	△穿線孔尺寸1.8改為2.6;過線槽尺寸1.3改為2.2;PIN6線徑0.6*0.4改為0.6*0.6	2023/05/17	04		

NAME	CC-4616(2+1P)	MATERIAL	PM-9630	SCALE	1:1	ANGLE	±1°
DRAWING NO.	HX-4606	PIN MATERIAL	CP WIRE(全硬)	UNIT	m/m	REV.	02
		TOLERANCE OF PIN DIA ±0.05 PIN TENSION LOAD 1.0 kg MIN					
东莞市华欣塑胶制品有限公司 DONGGUAN HUAXIN PLASTIC MANUFACTURING PRODUCTS CO.,LTD. TEL:0769-86388088 86388188 86388288 FAX:0769-86388111 http://www.hxbobbin.com E-Mail:hxbobbin@vip.163.com		TOLERANCE: 0<L<4: ±0.1 4<L<16: ±0.2 16<L<63: ±0.3		UL REC.: 94V0			
DRAWN & DRAFTED BY		LIN HUA JING		CHECKED & APPROVED BY		DATE: SEP 15 2021	